

Tratamiento de aguas residuales

Convertimos aguas residuales urbanas o industriales en aguas reaprovechables

El objetivo de los tratamientos es producir agua limpia o reutilizable y un residuo sólido o fango (lodo) que podrá ser reutilizado. Dependiendo de las características del agua a tratar y del emplazamiento, **DimWater Engineering propone el uso de:**

1. Tratamiento Biológico mediante membranas

Tecnología propia: El Bioreactor de membranas (BRM) de DimWater Engineering

DimWater Engineering proyecta instalaciones de reutilización de agua residual urbana o industrial mediante la degradación biológica de contaminantes y separación de lodos por membranas.

- Calidad de agua constante y excelente (apta para la reutilización)
- Alto flujo y bajo ensuciamiento de las membranas.
- Bajo control de la planta y mantenimiento requeridos.
- Flexibilidad de caudales y cargas de contaminantes.
- Fácil instalación, con un requerimiento mínimo de obra civil.
- Reducción de coste de inversión por reducción de las instalaciones que requieren obra civil.



Vista zona de aspiración



Módulo BRM



Bastidores



Conseguimos multiplicar por tres la capacidad de tratamiento en instalaciones existentes

Mediante la implantación de nuestros módulos de membrana plana sumergida, conseguimos multiplicar por tres la capacidad de tratamiento en instalaciones existentes con necesidad de ampliación y sin espacio disponible.

Diseñamos su proyecto en base a sus necesidades

Nos adaptamos a proyectos ya definidos o bien dimensionamos su proyecto en función del caudal solicitado y las cargas contaminantes existentes, siempre adaptando la mejor solución posible.

Ventajas de los módulos MBR de DimWater Engineering

- Alta concentración de fangos, hasta 14 g/L, pe
- Aumento de la eliminación DBO5, DQO, SS, etc...
- Excelente calidad del efluente apto para ser reutilizado.
- Gracias a la alta tasa de MLSS reducimos el tamaño del reactor biológico.
- Admite cargas puntuales importantes sin afectarle la calidad del efluente.
- Reducción de espacios requeridos y costes de mantenimiento.
- Alta modularidad del sistema de membranas.
- Tratamiento de caudales desde 3 m3/d en adelante.
- Posibilidad de Unidades de depuración instaladas dentro de contenedores/tanques PRFV
- Unidades compactas prefabricadas de fácil instalación.
- Bajo coste de instalación en obra.
- Mínima obra civil requerida.

2. Tratamiento físico-químico

Tecnología para la Clarificación de aguas y decantación de lodos

DimWater Engineering diseña e implanta plantas de **Clarificación de aguas y decantación de lodos** con un funcionamiento totalmente automatizado.



Funcionamiento: Eliminación de todos los contaminantes posibles del agua mediante una separación física (rejas de desbaste, filtros de malla, lechos filtrantes) y químicos (añadiendo coagulantes y floculantes para la precipitación y decantación de los sólidos en suspensión y otros de menor tamaño disueltos de forma coloidal).



El Bombeo lo llevamos a cabo mediante bombas especiales de hasta 80mm de diámetro de paso y la filtración de los lodos la hacemos a través de filtro Prensa.

Para aguas industriales que contengan materiales inorgánicos o imposibles de tratar mediante tratamientos biológicos.