

Tractament d'Aigües Industrials

Amb el nostre sistema podràs recuperar gran part de l'aigua dels teus residus.

L'objectiu és **estalviar aigua**, evitar les costoses multes imposades, i millorar la imatge mediambiental de la teva empresa. L'aigua resultant és de tal qualitat que, a més de **complir amb la legislació** d'abocament d'aigües, en la majoria d'ocasions es pot **reutilitzar** en el procés.

Proposem un **sistema integral en tres fases**: Pretractament o desbast primari, Tractament Físic-Químic, i un Tractament combinat de Membranes (Ultra filtració, Nano filtració i Osmosi Inversa). El desenvolupament d'aquestes membranes són **fruit d'anys d'investigació** i estan fabricades en exclusivitat per als equips de **DimWater Engineering**.



Interior del contenidor Físic - Químic



Interior del contenidor d'Osmosi Inversa

Pots llogar la nostra planta pilot i realitzem els assajos i la demostració de viabilitat de la nostra tecnologia. Et convencerà!

El nostre sistema integral inclou una anàlisi de l'aigua industrial de la teva empresa, per a estudiar amb exactitud la seva composició i la complexitat de la feina. Això ens permet triar la millor via de tractament. A més, així podem **ajustar els costos de gestió de la planta**, incloent el consum de productes químics.

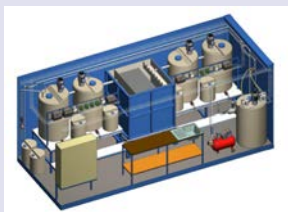
Treballem per optimitzar al màxim tot el procés, perquè la **recuperació de la inversió** sigui el més ràpida possible. El teu estalvi és el nostre objectiu.

Prop del **60% del consum total d'aigua** en els països desenvolupats es destina a **ús industrial**. El sector productor no només és el que més gasta, també és el que més contamina. Més d'un 80% de les deixalles perillosos del món es produeixen en els països industrialitzats. Aquestes dades aporten una idea de la importància que té la **reutilització de les aigües residuals**, ja que si s'aboquen sense cap tipus de tractament, l'impacte en l'ecosistema seria immens, contaminant els escassos recursos hídrics disponibles.



Com treballa el Tractament Físic-Químic?

Eliminació de tots els contaminants possibles de l'aigua mitjançant una separació física (reixes de desbast, filtres de malla, llits filtrants) i químics (afegint coagulants i floculants per la precipitació i decantació dels sòlids en suspensió, i altres menors dissolts de manera col·loïdal).



Vista interior en 3D del contenidor del Tractament Físic - Químic

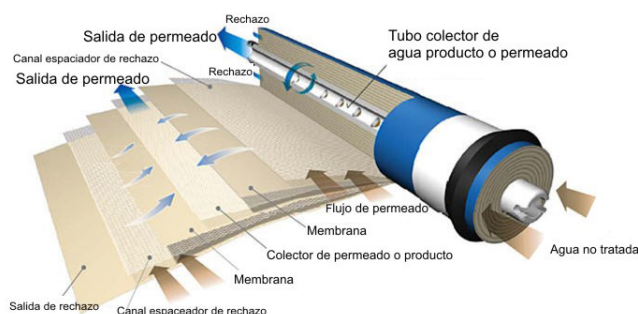
Tractaments Físics: separació per gravetat (sedimentació), separació d'olis, flotació, filtració, adsorció, extracció amb dissolvents, evaporació, etilació, centrifugació...

Tractaments Químics: neutralització i ajust de pH, precipitació, oxidació, reducció, intercanvi iònic...

Què és la Osmosis Inversa?

Consisteix en la capacitat d'una membrana semipermeable per separar l'aigua de substàncies dissoltes en ella. Una aplicació de pressió superior a l'osmòtica genera un flux de partícules, que farà que el líquid passi a través de la membrana, separant l'aigua pura (permeat) de l'aigua que contenen les sals (rebuig).

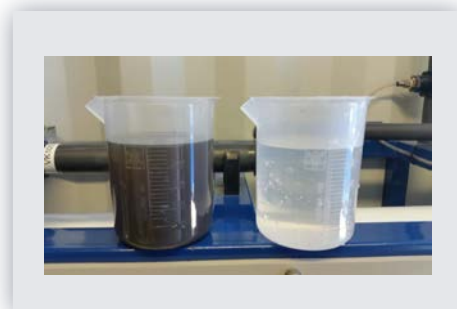
Per a això fem servir una tecnologia de membrana en mòdul de canal obert SPM, exclusiu de DimWater Engineering, amb talls moleculars específics, i que permet treballar a altes pressions.



Converteix un problema en una nova font de recursos

Avantatges del tractament de DimWater Engineering

- Recuperació d'aigües netes de fins a un 90% del total.
- Capacitat d'adaptació a les necessitats de cada aigua.
- Evita les penalitzacions legals per l'abocament d'aigües.
- Operació, manteniment, i control de màxima simplicitat.
- Com que funciona amb plantes mòbils en contenidors permet la ràpida ampliació de capacitat de treball.
- Sistema de la millor tecnologia de membranes, avalada per un gran nombre de referències a lixiviats i aigües complexes.



Un nou servei, amb el disseny exclusiu de DimWater Engineering, i a mida de les necessitats que requereixi l'aigua a tractar de cada client i els seus objectius de recuperació. Disponible planta pilot de demostració de lloguer