

# **Planta Pilot de Tractament Físic-Químic**

Tecnologia per a la clarificació d'aigües i decantació de fangs

L'objectiu dels tractaments és l'eliminació dels contaminants per produir aigua neta o reutilitzable, i un residu sòlid o fang que podrà ser gestionat degudament, o fins i tot reutilitzat.

**DimWater Engineering** proposa l'ús d'un sistema integral a través de la seva **Planta Pilot**. Aconsegueix resultats idèntics a una planta a gran escala, però amb l'avantatge de poder llogar-ho primer. Nosaltres et realitzem els assajos i la demostració de viabilitat de la tecnologia. Et convencerà.



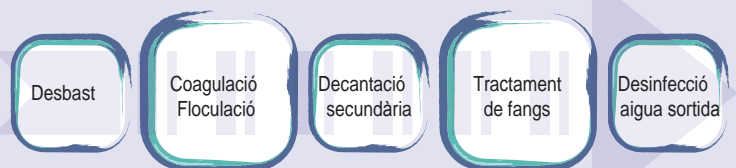
## 1. Tractaments Físics

- Separació per gravetat (sedimentació)
- Separació d'olis
- Flotació
- Filtració
- Adsorció
- Extracció amb dissolvents
- Evaporació
- Destil·lació
- Centrifugació

## 2. Tractaments Químics

- Neutralització i ajust de pH
- Precipitació
- Oxidació
- Reducció
- Intercanvi iònic

**Funcionament:** Eliminació de tots els contaminants possibles de l'aigua mitjançant una separació física (reixes de desbast, filtres de malla, llits filtrants) i químics (afegint coagulants i floculants per la precipitació i decantació dels sòlids en suspensió i altres de menor grandària dissolts de manera col·loïdal).

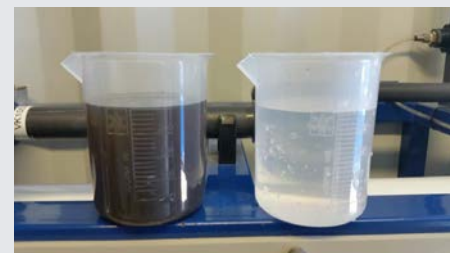


El bombeig el portem a terme mitjançant bombes especials de fins a 80mm de diàmetre de pas i la filtració dels fangs la fem a través de filtre Premsa.

**El nostre sistema és vàlid per a tractar les partícules molt fines, denominades col·loides, que presenten una gran estabilitat en aigua. Tenen una mida compresa entre 0,001 i 1 micres i constitueixen una part fonamental de la contaminació. A causa de la gran estabilitat que presenten, no és possible separar-les per decantació o flotació. Tampoc és possible separar-les per filtració, perquè passarien a través de qualsevol filtre.**

## Avantatges del Físic-Químic de DimWater Engineering

- Versàtil, aplicable a gran varietat de corrents aquoses.
- Permeten afrontar la creixent pressió de la regulació jurídica.
- Disseny funcional, senzill d'utilitzar, i d'alt rendiment.
- Selecció equilibrada i eficient del conjunt de reactius químics utilitzats per abaratir costos.
- Pot eliminar-se del 80 al 90% de la matèria total suspesa, del 40 al 70% de la DBO5 i del 30 al 40% de la DQO.
- Et permet la reutilització de l'aigua tractada.



## Possibles aplicacions industrials de la nostra solució:



El rentat al **sector oliverer** suposa un grandíssim consum d'aigua, que a causa de la seva composició, s'ha de tractar per poder reutilitzar-la o llançar-la



Els **cellers vinícoles** tenen una forta dependència de l'aigua. Amb el nostre sistema a mida, podràs estalviar diners recuperant l'aigua



Al **sector fructícola**, l'aigua és un recurs indispensable. Les seves aigües residuals presenten una alta càrrega contaminant i han de ser tractades per llei



En el **processat de carnis** es generen aigües residuals amb altes concentracions de matèria orgànica i han de ser desinfectades abans de vertir-les.



La major part de l'aigua que s'usa en el **sector lacti**, acaba com aigua residual, així que tractar-la i recuperar-la, suposa una inversió amb ràpid retorn



Les deixalles de les **salineres**, els amargs, constitueixen un perill per als ecosistemes, donada la seva elevada toxicitat. S'han de tractar.

**Per a aigües industrials que continguin materials inorgànics o impossibles de tractar mitjançant els tractaments biològics convencionals**