

Planta Piloto de Ósmosis Inversa

Convertimos aguas residuales industriales en aguas reaprovechables

El objetivo del tratamiento es producir agua limpia y reutilizable. El agua resultante es de tal calidad que, además de cumplir con la legislación vigente de vertido de aguas, es totalmente potable.

Dim Water Solutions propone el uso del sistema de Ósmosis Inversa a través de su novedosa Planta Piloto. Consigue resultados idénticos a una planta a gran escala, pero con la ventaja de poder alquilarla primero. Te realizamos los ensayos y la demostración de viabilidad de la tecnología.



1. ¿Qué es la Ósmosis?

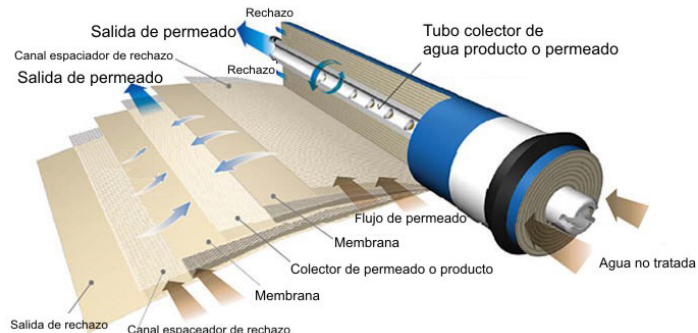
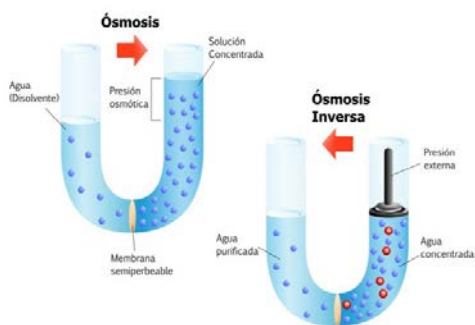
La ósmosis es el movimiento de moléculas a través de una membrana parcialmente permeable y porosa, que va de una región de mayor concentración a otra de menor. En esta acción la membrana tiende a igualar las concentraciones en los dos lados.

Este flujo de partículas solventes hacia la zona de menor potencial se conoce como presión osmótica medible en términos de presión atmosférica.

2. ¿Qué es la Ósmosis Inversa?

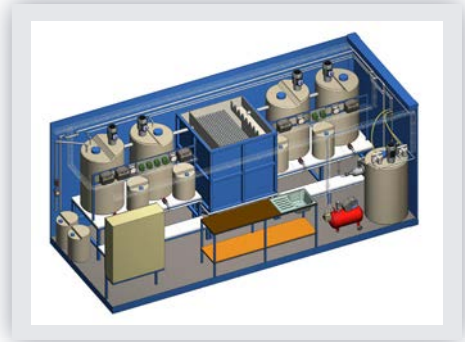
Si utilizamos una presión superior a la presión osmótica, un efecto contrario a la ósmosis se puede lograr, al presionar fluidos a través de la membrana, y sólo las moléculas de menor peso pasan del otro lado.

En el tratamiento de agua, los sólidos disueltos al generar esta presión, quedan retenidos en la membrana y sólo pasa el agua, a esto se le llama ósmosis inversa.



Ventajas de la Ósmosis Inversa de Dim Water Solutions

- *Remueve hasta el 99% de los sólidos disueltos en el agua, ya sean orgánicos o inorgánicos.*
- *No requiere de un mantenimiento complicado debido a la simplicidad de su tecnología.*
- *Permite ahorrar energía ya que no necesita de cambio de fase.*
- *Es capaz de remover microorganismos presentes en el agua.*
- *El proceso se realiza de forma continua y en una sola etapa.*
- *Ahorra espacio, ya que es un proceso modular.*



Posibles aplicaciones industriales de nuestra solución:



El lavado en el **sector olivero** supone un grandísimo consumo de agua, que debido a su composición, se debe tratar para poder reutilizarla o tirarla



Las **bodegas vinícolas** tienen una fuerte dependencia del agua. Con nuestro sistema a medida, podrás ahorrarte dinero recuperando el agua



En el **sector frutícola**, el agua es un recurso indispensable. Sus aguas residuales presentan una alta carga contaminante y deben ser tratadas por ley



En el **procesado de cárnicos** se generan aguas residuales con altas concentraciones de materia orgánica y han de ser desinfectadas antes de vertirlas



La mayor parte del agua que se usa en el **sector lácteo**, acaba como agua residual, por lo que tratarla y recuperarla, supone una inversión con rápido retorno



Los desechos de las **salineras**, los amargos, constituyen un peligro para los ecosistemas, dada su elevada toxicidad, por lo que su tratamiento es clave

Un novedoso servicio de Dim Water Solutions, con el diseño exclusivo de nuestra membrana de Ósmosis Inversa, y a medida de las necesidades de cada cliente